

SOLICITUD DE INFORMACIÓN

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS DE MECANIZADO

DISEÑO INDUSTRIAL

DISEÑO E INYECCIÓN DE PIEZAS DE PLÁSTICO

Marque con una x el curso del que desea información

DATOS PERSONALES

Nombre:

Apellidos:

E-mail:

DATOS PROFESIONALES

Empresa:

E-mail:

Actividad:

CIF:

Cargo/Departamento:

Dirección:

Teléfono:

Fax:

Para recibir más información, no lo dude,
envíenos este boletín de
INFORMACIÓN
Fax: 91 317 08 65

Además, deseo recibir información acerca de las posibilidades de **subvención** del Master y del convenio de agrupación de empresas según el nuevo **Modelo de Gestión de la Formación**.



METODOLOGÍA

Los cursos se desarrollan con una metodología didáctica no presencial: el alumno recibirá secuencialmente material didáctico por cada uno de los módulos, incluyendo apuntes teóricos y prácticos, ejemplos de aplicación y ejercicios, material audiovisual (videos, pdf, ppt), material de evaluación y documentación adicional.

DESTINATARIOS

Los cursos están destinados a titulados universitarios y profesionales con experiencia interesados en los temas y contenidos que se abordan, para iniciarse o ampliar sus conocimientos, y que por motivos laborales, geográficos o de otra índole, requieren seguir una metodología didáctica a distancia con el apoyo de tutores.

CALENDARIO ACADÉMICO

Octubre 2006-Enero 2007
Preinscripción y matrícula.

Febrero 2007
Apertura del curso.

CERTIFICACIÓN

Los alumnos que superen las pruebas de evaluación obtendrán un diploma y certificado académico emitido por las empresas organizadoras, donde se acreditará el total de horas lectivas cursadas.



**Preinscripción
y Matrícula**

FUNDACIÓN IKERTIA

**sfv@ikertia.net
+34 91 317 54 16**

FEBRERO 2007

▶ OPTIMIZACIÓN
DE PROCESOS
DE MECANIZADO

▶ DISEÑO INDUSTRIAL

▶ DISEÑO E INYECCIÓN
DE PIEZAS DE PLÁSTICO

**MÁSTERS PROFESIONALES
A DISTANCIA**

fundación
 **ikertia**
innovation network

MÁSTERS SUBVENCIONABLES SEGÚN EL NUEVO MODELO DE GESTIÓN DE LA FORMACIÓN

Precio de cada Curso
2.100
Euros



OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS DE MECANIZADO

Conscientes de la necesidad de actualización permanente que tiene el sector de fabricación de bienes de equipo y consumo, deseamos transmitirle una nueva iniciativa en formación:

Un programa master a distancia en Optimización de Procesos de Mecanizado. Con el que vamos a aportar a los técnicos e ingenieros de producción una visión actual y detallada de las técnicas de mecanizado, mediante un profundo análisis de las estrategias y variables que intervienen en los procesos más habituales.

En estos momentos nadie debe dudar de la utilidad de la mejora del conocimiento y optimización de las técnicas de mecanizado para crear ventajas competitivas, con unos beneficios que se encuentran alrededor de la disminución de tiempos de fabricación, menores costes de producción, mayor calidad superficial y precisión dimensional.

PROGRAMA – MÓDULOS

- A - Interpretación de Planos.
- B - Definición de Procesos Mecanizado.
- C - Diseño de Utillajes Mecánicos para Fabricación.
- D - Materiales a Mecanizar.
- E - Estudio Avanzado de Operaciones de Mecanizado.
- F - Estudio Avanzado de Herramientas de Corte.
- G - Fluidos de Corte.
- H - Estudio Avanzado y Programación de MHCN.
- I - Calidad en el Proceso de Fabricación.
- J - Organización de un Taller de Fabricación Mecánica.
- K - Diseño de Piezas en 3D.
- L - Fabricación Asistida CAM.

DURACIÓN

Febrero 2007 – Diciembre 2007

CURSO IMPARTIDO POR



DISEÑO INDUSTRIAL

El diseño industrial tiene como objetivo acercar la tecnología y la cultura al usuario desde una perspectiva conceptual innovadora. El campo del Diseño Industrial está en permanente cambio, ofreciendo renovadas oportunidades laborales para los profesionales con formación actualizada. Un Diseñador Industrial crea y recrea objetos para su producción, distribución, comercialización y uso, resolviendo problemas funcionales estéticos y de comunicación, incorporando tecnologías, utilizando nuevos materiales, con avanzados sistemas de producción, etc.

Con este enfoque, el Máster Profesional a Distancia en Diseño Industrial desea dar una respuesta formativa de alto nivel conceptual, técnico y cultural a esta demanda empresarial. Se cuenta para ello con la estrecha colaboración de empresas y profesionales del sector, que se materializa en becas, prácticas, y material docente.

Parece lógico, entonces, estimular la formación de profesionales altamente cualificados que, conocedores de los conceptos fundamentales del diseño industrial y de la ingeniería del diseño, permitan aprovechar su capacidad creativa para potenciar nuestra industria, añadiendo a su reconocido nivel tecnológico el diseño adecuado para cada producto con un estilo autóctono.

PROGRAMA – MÓDULOS

- A - Fundamentos de Diseño y Desarrollo de Productos Industriales.
- B - Modelado Sólido y de Superficies de Formas Complejas.
- C - Producción y Fabricación de Productos Industriales.
- D - Imagen, Marketing y Gestión Comercial.

DURACIÓN

Febrero 2007 – Noviembre 2007

CURSO IMPARTIDO POR



DISEÑO E INYECCIÓN DE PIEZAS DE PLÁSTICO

Si analizamos los diferentes sectores industriales: automóvil, menaje, electrodomésticos, óptica, iluminación, medicina, juguetería..., vemos que la incidencia del plástico es muy elevada. Los técnicos e ingenieros encargados del desarrollo de los diferentes componentes de plástico, deben velar por la optimización económica de moldes y piezas, buscando la reducción de los costes de producción y diseño.

Por otro lado, el proceso de fabricación de productos plásticos exige tener un conocimiento previo de la tecnología y diseño de los moldes, ya que influye de manera directa en el diseño de la propia pieza.

Con este Máster, deseamos hacer llegar a los alumnos los conocimientos necesarios para especializarse en el proceso de Diseño e Inyección de una pieza de plásticos, bajo las demandas de los diferentes sectores.

PROGRAMA – MÓDULOS

- A - Introducción a los Plásticos.
- B - Consideraciones para el Diseño de Piezas de Plástico.
- C - Máquina de Moldeo por Inyección y Menú de Proceso.
- D - Constitución y Función de los Moldes.
- E - Inyección Técnica con Gas "GIT".
- F - Inyección sobre Tejido (Baja Presión).
- G - Normalizados - Aceros - Tolerancias.
- H - Diseño de Moldes en 3D.
- I - Sistemas CAE para el Diseño de Moldes.

DURACIÓN

Febrero 2007 – Septiembre 2007

CURSO IMPARTIDO POR

